

CHƯƠNG TRÌNH MÔN HỌC

Tên môn học: THỰC HÀNH NGUỘI

Mã môn học: CKC312

Thời gian thực hiện môn học: 60 giờ; (Lý thuyết: 0 giờ; Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập: 60 giờ; Kiểm tra: 0 giờ)

I. Vị trí, tính chất của môn học:

- Vị trí: môn học được bố trí sau khi sinh viên học xong các môn học: An toàn, Vẽ kỹ thuật, Vật liệu học...
- Tính chất: là môn học chuyên ngành quan trọng trong ngành cơ khí.

II. Mục tiêu môn học:

- Kiến thức: Cung cấp cho sinh viên kiến thức và kỹ năng cơ bản trong công nghệ gia công cơ khí với các dụng cụ cầm tay. Phân biệt một số trang thiết bị gia công nguội đơn giản như: vạch dấu, đục, giũa, cưa cắt, khoan, khoét, doa, cắt ren, v.v.... Hướng dẫn sinh viên hiểu biết về qui trình thực hiện các bài tập nguội, đo được các kích thước bằng các dụng cụ đo, cầm tay như: thước lá, thước cặp, panme, calips, v.v...
- Kỹ năng: Thực hiện được các bài tập gia công nguội cơ bản.
- Năng lực tự chủ và trách nhiệm: có thái độ học tập nghiêm túc.

III. Nội dung môn học:

1. Nội dung tổng quát và phân bổ thời gian:

Số TT	Tên các bài trong môn học	Thời gian (Giờ)			
		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành / thực tập/ thí nghiệm/ bài tập/ thảo luận	Kiểm tra
1	Bài 1. Nội qui thực tập - An toàn lao động - Khái niệm chung nghề nguội	2		2	
2	Bài 2. Sử dụng và bảo quản dụng cụ đo kiểm, vạch dấu	4		4	

Số TT	Tên các bài trong môn học	Thời gian (Giờ)			
		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành / thực tập/ thí nghiệm/ bài tập/ thảo luận	Kiểm tra
3	Bài 3. Thao tác giữa kim loại – giữa mặt phẳng	6		6	
4	Bài 4. Giữa mặt phẳng vuông góc	6		6	
5	Bài 5. Giữa mặt phẳng song song	6		6	
6	Bài 6. Khoan kim loại – cắt ren trong bằng taro	6		6	
7	Bài 7. Khoan hai lỗ song song và cắt nhau	6		6	
8	Bài 8. Cưa kim loại	6		6	
9	Bài 9. Bài tập tổng hợp	18		18	
Tổng cộng		60		60	

2. Nội dung chi tiết:

Bài 1. Nội qui thực tập - An toàn lao động - Khái niệm chung nghề nguội

Mục Tiêu: Hiểu được Khái niệm chung nghề nguội

Thời gian: 2 giờ

1.1 Nội qui thực tập xưởng

1.2 Khái niệm chung về nghề nguội

1.3 Tổ chức nơi làm việc

Bài 2. Sử dụng và bảo quản dụng cụ đo kiểm, vạch dấu

Thời gian: 4 giờ

Mục Tiêu: sử dụng và bảo quản được dụng cụ đo một cách chính xác.

2.1 Dụng cụ đo, kiểm

2.2 Dụng cụ vạch dấu

Bài 3. Thao tác giữa kim loại – giữa mặt phẳng

Thời gian: 6 giờ

Mục Tiêu: Giũa được mặt phẳng đạt YCKT

3.1 Khái niệm

3.2 Tư thế và thao tác giũa cơ bản

3.3 Phương pháp giũa mặt phẳng

Bài 4. Giũa mặt phẳng vuông góc

Thời gian: 6 giờ

Mục Tiêu: Giũa được mặt phẳng vuông góc đạt YCKT

4.1 Đọc và nghiên cứu bản vẽ

4.2 Chuẩn bị dụng cụ thiết bị phôi liệu

4.3 Quy trình công nghệ

Bài 5. Giũa mặt phẳng song song

Thời gian: 6 giờ

Mục Tiêu: Giũa được mặt phẳng song song đạt YCKT

5.1 Đọc và nghiên cứu bản vẽ

5.2 Chuẩn bị dụng cụ thiết bị phôi liệu

5.3 Quy trình công nghệ

Bài 6. Khoan kim loại – cắt ren trong bằng tarô

Thời gian: 6 giờ

Mục Tiêu: Giũa được mặt phẳng vuông góc đạt YCKT

6.1 Phân loại và cấu tạo máy khoan

6.2 Thao tác khoan

6.3 Thao tác cắt ren trong

Bài 7. Khoan hai lỗ song song và cắt nhau

Thời gian: 6 giờ

Mục Tiêu: Khoan được mặt phẳng vuông góc đạt YCKT

7.1 Đọc và nghiên cứu bản vẽ

7.2 Chuẩn bị dụng cụ thiết bị phôi liệu

7.3 Quy trình công nghệ

Bài 8. Cưa kim loại

Thời gian: 6 giờ

Mục Tiêu: Giũa được mặt phẳng vuông góc đạt YCKT

8.1 Chọn lưỡi cưa

8.2 Lắp lưỡi cưa vào khung cưa

8.3 Thao tác cưa

8.4 Mớm cưa

8.5 Kỹ thuật cưa

Bài 9. Bài tập tổng hợp

Thời gian: 18 giờ

Mục Tiêu: *Mục Tiêu: Gia công được chi giờ đạt YCKT.*

9.1 Đọc và nghiên cứu bản vẽ

9.2 Chuẩn bị dụng cụ thiết bị phôi liệu

9.3 Qui trình công nghệ

IV. Điều kiện thực hiện:

1. Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: Xưởng Ngụội
2. Trang thiết bị máy móc: Bàn nguội, ê-tô
3. Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu: Thép C40, Giũa, cưa....
4. Các điều kiện khác: hình ảnh ATLĐ

V. Nội dung và phương pháp, đánh giá:

1. Nội dung:

- Kiến thức: Cung cấp cho sinh viên kiến thức và kỹ năng cơ bản trong công nghệ gia công cơ khí với các dụng cụ cầm tay. Phân biệt một số trang thiết bị gia công nguội đơn giản.
- Kỹ năng: Gia công được chi tiết theo đúng YCKT.
- Năng lực tự chủ và trách nhiệm: Sinh viên cần đi học đầy đủ và đúng giờ, có thái độ tích cực học tập ở lớp và làm đủ bài tập. Tích cực trao đổi với giảng viên những vấn đề còn vướng mắc.

2. Phương pháp: Trực quan sinh động

VI. Hướng dẫn thực hiện:

1. Phạm vi áp dụng môn học: áp dụng cho đào tạo chương trình cao đẳng

2. Hướng dẫn về phương pháp giảng dạy, học tập môn học:

- Đối với giáo viên, giảng viên:

- Cập nhật kiến thức mới.
- Lựa chọn phương pháp giảng dạy tích cực, hợp lý.

- Đối với người học:

- Sinh viên vắng mặt không lý do ở buổi làm bài thực hành tại xưởng sẽ nhận điểm 0 của bài tập đó theo quy định.
- Điểm môn học thực hành là trung bình cộng của điểm các bài thực hành
- Khác: theo yêu cầu của giảng viên

3. Những trọng tâm cần chú ý: an toàn lao động khi thực tập.

4. Tài liệu tham khảo:

- [1]. Khoa CN Cơ khí, Trường cao đẳng kỹ thuật Lý Tự Trọng TP. HCM. Bài tập thực hành Nguội, 2016.
- [2]. Trần Văn Niên – Trần Thế San. Thực hành kỹ thuật Hàn - Gò. Nhà xuất bản Đà Nẵng, 2007.
- [3]. Kỹ thuật nguội, Nhà Xuất Bản Công Nhân Kỹ Thuật, 2000.

5. Ghi chú và giải thích (nếu có):

Tp.HCM, ngày tháng năm 2020
Trưởng khoa

Chung Trần Thế Vinh